

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT atas segala rahmat, nikmat, taufiq serta hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan Penelitian Tugas Akhir dengan judul “Implementasi JSA (*Job Safety Analysis*) di bagian *welding* PT. Refindo Intiselaras Indonesia”. Dilaksanakan guna memenuhi syarat untuk memperoleh sebutan Ahli Madya Kesehatan Lingkungan Program D-III Kesehatan Lingkungan Politeknik Kesehatan Kemenkes Surabaya.

Pada kesempatan ini tak lupa penulis sampaikan rasa terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu demi kelancaran Penelitian Tugas Akhir ini, kepada:

1. Bapak drg. H. Bambang Sugito, M.Kes selaku Direktur Politeknik Kesehatan Kemenkes Surabaya yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk menyusun Penelitian Tugas Akhir.
2. Bapak Fery Kriswandana, SST, MT selaku Ketua Jurusan Kesehatan Lingkungan Politeknik Kesehatan Kemenkes Surabaya yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk menyusun Penelitian Tugas Akhir.
3. Bapak Beny Suyanto, S.Pd, MSi selaku Ketua Program Studi D-III Kesehatan Lingkungan Kampus Magetan Politeknik Kesehatan Kemenkes Surabaya yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk menyusun Penelitian Tugas Akhir.
4. Bapak Karno, SKM, MSi selaku Dosen Pembimbing I yang telah membimbing dan mengarahkan dalam penyusunan Penelitian Tugas Akhir.
5. Bapak Vincentius Supriyono, SKM, MKes selaku Dosen Pembimbing II yang telah membimbing dan mengarahkan dalam penyusunan Penelitian Tugas Akhir.
6. Bapak Sujangi, SKM, MMKes selaku Narasumber yang telah memberikan masukan dalam penyusunan Penelitian Tugas Akhir.

7. PT. Refindo Intiselaras Indonesia yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk diijinkan mengadakan Penelitian Tugas Akhir.
8. Semua pihak yang terlibat dalam proses pembuatan Penelitian Tugas Akhir.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Penelitian Tugas Akhir masih jauh dari kata sempurna, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi kesempurnaan Penelitian Tugas Akhir.

Akhirnya penulis hanya bisa berharap semoga Penelitian Tugas Akhir ini dapat bermanfaat untuk kita semua.

Magetan, Juni 2019

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN SAMPUL	
HALAMAN JUDUL	
HALAMAN PERSYARATAN SEBUTAN	
HALAMAN PERSETUJUAN	
HALAMAN PENGESAHAN PENGUJI	
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN PENULIS	
BIODATA PENULIS	
LEMBAR PERSEMBAHAN	
ABSTRAK	
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
DAFTAR SINGKATAN	viii
DAFTAR SIMBOL	ix
BAB I PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang	1
B. Identifikasi dan Pembatasan Masalah.....	4
C. Rumusan Masalah.....	5
D. Tujuan Penelitian.....	5
E. Manfaat Penelitian.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
A. Hasil Penelitian Terdahulu.....	7
B. Telaah Pustaka Lain yang Sesuai.....	12
C. Kerangka Teori.....	31
D. Kerangka Konsep.....	32
BAB III METODE PENELITIAN	
A. Metode Penelitian.....	33
B. Lokasi dan Waktu Penelitian.....	33
C. Populasi dan Sampel Penelitian.....	33
D. Variabel dan Definisi Operasional.....	34
E. Sumber Data.....	35
F. Teknik Pengumpulan Data.....	35
BAB IV HASIL PENELITIAN	
A. Gambaran Umum Perusahaan	39
B. Hasil Penelitian	
1. Hasil Penilaian Pelaksanaan JSA di Lokasi Pengelasan PT. Refindo Intiselaras Indonesia	48
2. Hasil Penilaian Manajemen K3 dalam Pelaksanaan JSA di Lokasi Pengelasan.....	59
3. Hasil Identifikasi Waktu dalam Pelaksanaan JSA di Lokasi Pengelasan	60

4. Hasil Identifikasi Dana atau Anggaran dalam Pelaksanaan JSA di Lokasi Pengelasan.....	61
5. Hasil Analisis Pelaksanaan JSA di Lokasi Pengelasan	61
BAB V PEMBAHASAN	
A. Pembahasan Hasil Pelaksanaan JSA di Lokasi Pengelasan.....	62
B. Pembahasan Hasil Manajemen K3 dalam Pelaksanaan JSA.....	69
C. Pembahasan Hasil Identifikasi Waktu dalam Pelaksanaan JSA..	71
D. Pembahasan Hasil Identifikasi Anggaran atau Dana dalam Pelaksanaan JSA.....	72
E. Pembahasan Hasil Analisis Pelaksanaan JSA di bagian pengelasan PT. Refindo Intiselaras Indonesia.....	73
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
A. Kesimpulan	76
B. Saran	77
Lampiran	
Daftar Pustaka	

DAFTAR TABEL

Tabel		Halaman
Tabel II.1	Hasil Penelitian terdahulu	10
Tabel III.1	Definisi Operasional	34
Table IV.1	Formulir JSA yang diterapkan di Lokasi Pengelasan PT. Refindo Intiselaras Indonesia	49
Table IV.2	Identifikasi Bahaya Pekerjaan Pengelasan, PT.Refindo Intiselaras Indonesia	51
Tabel IV.3	Distribusi Pemahaman tentang Pelaksanaan JSA pada karyawan di bagian Pengelasan PT. Refindo Intiselaras Indonesia	59
Tabel IV.4	Distribusi pemahaman tentang Manajemen K3 dalam pelaksanaan JSA pada Karyawan di bagian Pengelasan PT.Refindo Intiselaras Indonesia	59

DAFTAR GAMBAR

Gambar		Halaman
Gambar 4.1	Logo PT. Refindo Intiselaras Indonesia	40
Gambar 4.2	Lokasi PT. Refindo Intiselaras Indonesia	41
Gambar 4.3	Dome Plat	42
Gambar 4.4	Combi Plate	43
Gambar 4.5	Butterfly Plate	43
Gambar 4.6	Rock Bolt	44
Gambar 4.7	Steel Arch Support	44
Gambar 4.8	Grandby Car	45
Gambar 4.9	Mine Car	45
Gambar 4.10	Squatting (Menekuk Lutut)	54
Gambar 4.11	Banding the back (membungkuk)	54
Gambar 4.12	Bahaya Percikan Bunga Api	54
Gambar 4.13	Radiasi Sinar UV	55
Gambar 4.14	Potensi Bahaya Gas Cutting	56
Gambar 4.15	Bahaya Aktivitas welding fumes	56
Gambar 4.16	Bahaya dari aktivitas painting	56
Gambar 4.17	Welding mask	57
Gambar 4.18	Respirator, safety gloves, safety helmet	58
Gambar 4.19	Ear plug	58
Gambar 4.20	Pelindung Kaki	58
Gambar 4.21	Safety Shoes	59

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Hasil penilaian pemahaman tentang pelaksanaan JSA pada karyawan di bagian pengelasan PT. Refindo Intiselaras Indonesia tahun 2019
- Lampiran 2 Surat Ijin Penelitian PT. Refindo Intiselaras Indonesia.
- Lampiran 3 Surat penerimaan ijin penelitian tugas akhir dari PT. Refindo Intiselaras Indonesia
- Lampiran 4 Daftar Pertanyaan untuk Pekerja
- Lampiran 5 Daftar Pertanyaan untuk Kepala HSE
- Lampiran 6 Tabel JSA PT Refindo Intiselaras Indonesia
- Lampiran 7 Standart Operasional Prosedur

DAFTAR SINGKATAN

APD	:Alat pelindung Diri
BBS	: Behavior Base Safety
C ₂ H ₂	: Asitelen
CO	: Karbon Monoksida
CO ₂	: Karbon Dioksida
DIN	: Deutsche Industries Normen
FMEA	: Failure Mode and Effect Analysis
GMAW	:Gas Metal Arc Welding
HSE	: Health Safety Environment
HSO	:Honda Sales Operation
IK	: Instruksi Kinerja
JSA	:Job Safety Analisis
K3	:Keselamatan dan Kesehatan Kerja
MORT	: Management Oversight and Risk Tree
MSDSs	:Material Safety Data Sheets
NO	:Nitrogen Monoksida
NO ₂	: Nitrogen Dioksida
OSHA	: Occupational Safety and Health Administration
OHSAS	: Occupational Health Safety and Assessment Series
RPN	:Risk priority Number
SMAW	: Shielded Metal Arc Welding

DAFTAR SIMBOL

°C	: Derajat Celcius
mA	: Miliampere