

DAFTAR ISI

JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI	iii
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR TABEL	xvii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Batasan Masalah	5
1.3 Rumusan Masalah.....	6
1.4 Tujuan	6
1.4.1 Tujuan Umum.....	6
1.4.2 Tujuan Khusus.....	6
1.5 Manfaat Penelitian	7
1.5.1 Manfaat Teoritis	7
1.5.2 Manfaat Praktis.....	7

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1	Studi literatur	9
2.2	Dasar Teori	13
2.2.1	Sterilisasi dengan Pemanasan Kering	13
2.2.2	<i>Thermocouple</i>	19
2.2.3	Kalibrasi Enclosure	23
2.2.4	MAX6675	25
2.2.5	Bluetooth HC-05	26
2.2.6	<i>Minimum System</i> ATmega328	28
2.2.7	LCD Karakter	31
2.2.8	PLX-DAQ	32

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1.	Diagram Blok Sistem	35
3.2.	Diagram Alir Pada Alat	36
3.3.	Diagram Alir Pada PC	37
3.4.	Diagram Mekanis	38
3.5.	Alat dan Bahan	39
3.5.1.	Alat	39
3.5.2.	Bahan	39
3.6.	Jenis Penelitian	40

3.7.	Variabel Penelitian.....	41
3.8.	Definisi Operasional Variabel.....	41
3.9.	Waktu dan Tempat.....	42
3.10.	Urutan Kegiatan Penelitian	43
3.11.	Jadwal Kegiatan Penelitian	44

BAB IV HASIL PENGUKURAN DAN ANALISIS.....

4.1	Hasil Pembuatan Alat.....	47
4.2	Hasil Pengukuran Modul MAX6675	49
4.3	Hasil Pengukuran Alat	50

BAB V PEMBAHASAN

5.1	Rangkaian MAX 6675	57
5.2.1	Listing Program MAX6675	59
5.2	Rangkaian <i>Minimum System</i> ATmega328	61
5.2.1	Listing Program Tampilan LCD	63
5.2.2	Listing Program Pengiriman Data ke PC	65
5.3	Rangkaian Keseluruhan	68
5.4	Pembahasan Data Hasil	70
5.5	Kelemahan dan Kekurangan Sistem	80

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan..... 81

6.1. Saran 82

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN