

DAFTAR ISI

JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN PENGUJI	iii
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR TABEL	xv

BAB I Pendahuluan

1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Batasan Masalah	2
1.3 Rumusan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.4.1 Tujuan Umum	3
1.4.2 Tujuan Khusus	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.5.1 Manfaat Teoritis	3
1.5.2 Manfaat Praktis	4

BAB II Tinjauan Pustaka

2.1 Darah	5
2.2 Teori Pemisahan	8

2.3 <i>Bagpress</i>	9
2.4 <i>Gearbox</i>	10
2.5 <i>Optocoupler</i>	12
2.6 Rangkaian Minimum Sistem	16
2.7 LCD 2 x 16	20
2.8 <i>LoadCell</i>	22
2.9 Hx711	25

BAB III Metodologi Penelitian

3.1 Diagram Blok Sistem	28
3.2 Diagram Alir Program	30
3.3 Diagram Mekanis Sistem	31
3.4 Alat dan Bahan.....	31
3.4.1 Alat	32
3.4.2 Bahan	32
3.5 Perancangan Penelitian	32
3.6 Variabel Penelitian	33
3.6.1 Variabel Bebas	33
3.6.2 Variabel Terikat.....	33
3.6.3 Variabel Terkendali.....	33
3.7 Definisi Operasional	33
3.8 Teknik Analisis Data.....	33
3.8.1 Rata-rata	34
3.8.2 Standard Deviasi.....	35

3.8.3 Error	36
3.8.4 Ketidakpastian (UA)	36
3.9 Tempat Pembuatan Modul	36
3.10 Waktu Pembuatan Modul.....	37
3.11 Jadwal Penelitian.....	37

BAB IV Hasil Pengukuran dan Analisis

4.1 Hasil Pengukuran Test Point.....	39
4.2 Data Hasil Pengukuran Pembeding.....	41

BAB V Pembahasan

5.1 Pembahasan Rangkaian.....	43
5.1.1 Rangkaian Minimum Sistem	43
5.2 Cara Kerja Sistem Secara Keseluruhan.....	46
5.3 Listing Program Minimum Sistem.....	47
5.3.1 Listing Program LoadCell	47
5.3.1 Listing Program Safety	50

BAB VI Penutup

6.1 Kesimpulan	52
6.2 Saran.....	53

Daftar Pustaka

