

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL DALAM	i
LEMBAR PERSYARATAN GELAR.....	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
SURAT PERNYATAAN ORISINALITAS	v
ABSTRACT	vi
ABSTRAK	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR SINGKATAN DAN SIMBOL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang	1
B. Identifikasi dan Pembatasan Masalah	4
1. Identifikasi Masalah	4
2. Batasan Masalah.....	5
C. Rumusan Masalah	5
D. Tujuan Penelitian	5
1. Tujuan Umum	5
2. Tujuan Khusus	6
E. Manfaat Penelitian	6
1. Bagi Industri.....	6
2. Bagi Peneliti Lain.....	6
3. Bagi Peneliti	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
A. Penelitian Terdahulu	7
B. Landasan Teori.....	11
1. Lingkungan Kerja.....	11
2. Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	12
3. Kecelakaan Kerja	14
4. Bahaya.....	15
5. Risiko	35
6. Manajemen Risiko	37
BAB III KERANGKA KONSEP	57
BAB IV METODE PENELITIAN	59
A. Jenis Penelitian	59
B. Lokasi dan Waktu Penelitian	59
1. Lokasi Penelitian	59
2. Waktu Penelitian.....	59
C. Objek Penelitian.....	60
D. Variabel Penelitian.....	60
E. Definisi Operasional	61
F. Sumber Data	67
G. Teknik Pengumpulan Data	68

H. Instrumen Penelitian	71
I. Teknik Pengolahan Data.....	72
J. Analisis Data.....	73
K. Penyajian Data	74
BAB V HASIL PENELITIAN	77
A. Gambaran Umum UD. Tri Laksana Mandiri	77
1. Profil Perusahaan	77
2. Waktu Kerja	77
3. Struktur Organisasi Industri UD. Tri Laksana Mandiri	78
4. Proses Produksi dari UD. Tri Laksana Mandiri	79
B. Identifikasi Bahaya.....	83
C. Tingkat Risiko	91
D. Evaluasi Risiko	100
BAB VI PEMBAHASAN.....	109
A. Identifikasi Bahaya.....	109
1. Identifikasi Bahaya pada Proses <i>Cutting</i>	109
2. Identifikasi Bahaya pada Proses <i>Punch</i>	110
3. Identifikasi Bahaya pada Proses <i>Welding</i>	111
4. Identifikasi Bahaya pada Proses <i>Coating</i>	112
B. Analisis Risiko	114
1. Proses <i>Cutting</i>	114
2. Proses <i>Punch</i>	116
3. Proses <i>Welding</i>	119
4. Proses <i>Coating</i>	122
C. Evaluasi Risiko	123
1. Proses <i>Cutting</i>	123
2. Proses <i>Punch</i>	124
3. Proses <i>Welding</i>	125
4. Proses <i>Coating</i>	126
BAB VII KESIMPULAN DAN SARAN	127
A. Kesimpulan	127
B. Saran	127
DAFTAR PUSTAKA	129
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel II.1 Penelitian Terdahulu.....	7
Tabel II.2 Tingkat Konsekuensi Metode Analisis Semi Kuantitatif	50
Tabel II.3 Tingkat Kemungkinan Metode Analisis Semi Kuantitatif	51
Tabel II.4 Tingkat Paparan Metode Semi Kuantitatif	52
Tabel II.5 Tingkat Risiko Metode Analisis Semi Kuantitatif	53
Tabel IV.1 Definisi Operasional	61
Tabel IV.2 Analisis Risiko	74
Tabel V.1 Hasil Identifikasi Bahaya pada Proses Cutting	84
Tabel V.2 Hasil Identifikasi Bahaya pada Proses Punch	85
Tabel V.3 Hasil Identifikasi Bahaya pada Proses Welding	86
Tabel V.4 Hasil Identifikasi Bahaya pada Proses Coating	88
Tabel V.5 Tingkat Risiko Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pekerja pada Kegiatan Cutting.....	92
Tabel V.6 Tingkat Risiko Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pekerja pada Kegiatan Punch.....	94
Tabel V.7 Tingkat Risiko Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pekerja pada Kegiatan Welding	96
Tabel V.8 Tingkat Risiko Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pekerja pada Kegiatan Coating	98
Tabel V.9 Evaluasi Risiko Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pekerja pada Kegiatan Produksi di Industri Pandai Besi UD. Tri Laksana Mandiri.....	100

DAFTAR GAMBAR

Gambar II. 1 Proses Manajemen Risiko	38
Gambar III. 1 Kerangka Konsep.....	57
Gambar V. 1 Struktur Organisasi Industri UD. Tri Laksana Mandiri	78

DAFTAR SINGKATAN DAN SIMBOL

Daftar Singkatan :

APD	: Angka Pelindung Diri
AS/NZS	: <i>Australian Standard/New Zealand Standard</i>
FTA	: <i>Fault Tree Analysis</i>
FMEA	: <i>Failure Mode and Effect Analysis</i>
HAZOP	: <i>Hazards And Operability Study</i>
ILO	: <i>International Labour Organization</i>
JSA	: <i>Job Safety Analysis</i>
JHA	: <i>Job Hazard Analysis</i>
KK	: Kecelakaan Kerja
K3	: Keselamatan Kesehatan Kerja
ManTRA	: <i>Manual Tasks Risk Assessment Tool</i>
NAB	: Nilai Ambang Batas
PAK	: Penyakit Akibat Kerja
PHA	: <i>Preliminary Hazards Analysis</i>
PMK	: Peraturan Menteri Kesehatan
RBI	: <i>Risk Based Inspection</i>
RTP	: Rencana Tindak Penanganan
SLM	: <i>Sound Level Meter</i>
SMK3	: Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja
TRA	: <i>Task Risk Analysis</i>
SOP	: Standar Operasional Prosedur

Daftar Simbol :

%	: Persen
<	: Kurang dari
>	: Lebih dari
≤	: Kurang dari sama dengan
°C	: Derajat celcius
HCL	: Asam klorida

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Lembar Wawancara “Identifikasi Bahaya”

Lampiran 2 Lembar Wawancara “Identifikasi Risiko”

Lampiran 3 Hasil Pengukuran Iklim Kerja di Area Produksi

Lampiran 4 Hasil Pengukuran Tingkat Kebisingan di Area Produksi

Lampiran 5 Hasil Pengukuran Tingkat Pencahayaan di Area Produksi

Lampiran 6 Dokumentasi