

## Lampiran 1

Tabel Waktu Penelitian

Waktu Penelitian	Kajian
8 Mei – 15 Mei	Pembuatan MOL
16 Mei– 22 Mei	Mempersiapkan dan Pembuatan alat
23 Mei – 30 Mei	Pembuatan biogas dan Pemantuan hasil gas dalam digester
31 Mei – 6 Juni	Menganalisis hasil gas dalam digester setelah 7 hari
7 Juni – 13 Juni	Menganalisis hasil gas dalam digester setelah 14 hari
14 Juni – 20 Juni	Menganalisis hasil gas dalam digester setelah 21 hari
21 Juni – 27 Juni	Menganalisis hasil gas dalam digester setelah 28 hari
28 Juni – 4 Juli	Menganalisis hasil gas dalam digester setelah 35 hari
5 Juli – 11 Juli	Menganalisis hasil gas dalam digester setelah 42 hari

**DATA HASIL KECEPATAN PROSES**

Perlakuan		Minggu ke						$\bar{x}$
		1	2	3	4	5	6	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
K		3	3	2	1	2	1	2
20 ml	R1	3	3	2	1	1	1	2
	R2	3	2	2	1	1	1	2
	R3	3	3	2	1	1	2	2
	R4	2	2	1	1	1	1	1
	R5	3	2	2	1	1	1	2
	R6	3	3	2	2	2	1	2
	$\Sigma$	17	15	11	7	7	7	11
	$\bar{x}$	3	3	2	1	1	1	2
40 ml	R1	3	2	2	1	1	1	2
	R2	3	2	2	1	1	1	2
	R3	3	3	1	1	1	1	2
	R4	2	2	2	1	1	1	2
	R5	2	1	2	1	1	1	1
	R6	3	2	2	1	1	1	2
	$\Sigma$	16	12	11	6	6	6	10
	$\bar{x}$	3	2	2	1	1	1	2
60 ml	R1	2	2	2	1	1	1	2
	R2	3	2	1	1	1	1	2
	R3	2	2	2	1	1	1	2
	R4	3	2	1	1	2	1	2
	R5	2	1	2	2	1	1	2
	R6	3	2	2	1	1	1	2
	$\Sigma$	15	11	10	7	7	6	9
	$\bar{x}$	3	2	2	1	1	1	2
80 ml	R1	2	1	2	1	1	1	1
	R2	2	2	1	1	1	1	1
	R3	3	2	2	1	1	1	2
	R4	2	1	1	1	1	1	1
	R5	3	2	2	1	1	1	2
	R6	2	1	1	1	1	1	1
	$\Sigma$	14	9	9	6	6	6	8
	$\bar{x}$	2	2	2	1	1	1	1

**DATA HASIL KUANTITAS BIOGAS**

Perlakuan		Minggu ke						
		1	2	3	4	5	6	$\bar{x}$
1	2	3	4	5	6	7	8	9
K		21,5	13,3	14,2	18	16,7	14,3	16,33
20 ml	R1	17,2	13,8	14,8	15,8	16	13,4	15,17
	R2	21,5	14,8	21,1	18,1	14,3	12,4	17,03
	R3	25	18,2	14,8	20,2	17,5	11,4	17,85
	R4	17,8	16,3	17,2	14,6	15,2	14,5	15,93
	R5	20,2	17,2	16,3	16,3	14,3	13,7	16,33
	R6	18,7	14,5	16	14,4	13,4	10,8	14,63
	$\Sigma$	120,4	94,8	100,2	99,4	90,7	76,2	96,95
	$\bar{x}$	20,07	15,80	16,70	16,57	15,12	12,70	16,16
40 ml	R1	17	18,1	13,7	16,7	16,2	13,5	15,87
	R2	22	17,2	16,3	14,6	19,8	14,7	17,43
	R3	24,4	21,1	24,1	17,8	14	12	18,90
	R4	19,6	16,3	21,8	18,7	13,4	11,6	16,90
	R5	17,8	21,5	19,6	15,6	16,4	13,2	17,35
	R6	16,3	20,2	17,2	13,8	15,7	12,6	15,97
	$\Sigma$	117,1	114,4	112,7	97,2	95,5	77,6	102,42
	$\bar{x}$	19,52	19,07	18,78	16,20	15,92	12,93	17,07
60 ml	R1	15,7	19,6	16,3	18,3	16,4	14,5	16,80
	R2	22,6	21,7	22	15,8	17,8	13	18,82
	R3	18,7	16,9	12,5	18,7	16,4	12,7	15,98
	R4	24,4	18,7	21,7	20,2	17	13,6	19,27
	R5	19,6	16,9	22,6	14,6	15,8	12,3	16,97
	R6	23,2	21,7	18,7	19,8	16,3	16,7	19,40
	$\Sigma$	124,2	115,5	113,8	107,4	99,7	82,8	107,23
	$\bar{x}$	20,70	19,25	18,97	17,90	16,62	13,80	17,87
80 ml	R1	24,4	16,9	18,7	20,6	16,4	15,7	18,78
	R2	23,2	16	16,3	18,4	17,8	14,5	17,70
	R3	21,5	18,4	23,2	21	17,2	15,3	19,43
	R4	18,7	21,7	16,9	20,4	18,6	16,8	18,85
	R5	23,2	20,2	22,6	18,6	20,4	18,7	20,62
	R6	19,6	22,7	16,9	13,7	16	15,3	17,37
	$\Sigma$	130,6	115,9	114,6	112,7	106,4	96,3	112,75
	$\bar{x}$	21,77	19,32	19,10	18,78	17,73	16,05	18,79

## Lampiran 4

**DATA HASIL UJI NYALA API**

Perlakuan		Minggu ke						
		1	2	3	4	5	6	$\bar{x}$
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	K	12,3	7,6	8,1	10,3	9,5	8,2	9,33
20 ml	R1	9,8	7,9	8,5	9,0	9,1	7,7	8,67
	R2	12,3	8,5	12,1	10,3	8,2	7,1	9,73
	R3	14,3	10,4	8,5	11,5	10,0	6,5	10,20
	R4	10,2	9,3	9,8	8,3	8,7	8,3	9,10
	R5	11,5	9,8	9,3	9,3	8,2	7,8	9,33
	R6	10,7	8,3	9,1	8,2	7,7	6,2	8,36
		$\Sigma$	81,09	61,77	65,37	67,09	61,37	51,71
	$\bar{x}$	11,47	9,03	9,54	9,47	8,64	7,26	9,23
40 ml	R1	9,7	10,3	7,8	9,5	9,3	7,7	9,07
	R2	12,6	9,8	9,3	8,3	11,3	8,4	9,96
	R3	13,9	12,1	13,8	10,2	8,0	6,9	10,80
	R4	11,2	9,3	12,5	10,7	7,7	6,6	9,66
	R5	10,2	12,3	11,2	8,9	9,4	7,5	9,91
	R6	9,3	11,5	9,8	7,9	9,0	7,2	9,12
		$\Sigma$	78,38	74,40	73,94	65,01	63,21	51,60
	$\bar{x}$	11,15	10,90	10,73	9,26	9,10	7,39	9,75
60 ml	R1	9	11,2	9,3	10,5	9,4	8,3	9,60
	R2	12,9	12,4	12,6	9,0	10,2	7,4	10,75
	R3	10,7	9,7	7,1	10,7	9,4	7,3	9,13
	R4	13,9	10,7	12,4	11,5	9,7	7,8	11,01
	R5	11,2	9,7	12,9	8,3	9,0	7,0	9,70
	R6	13,3	12,4	10,7	11,3	9,3	9,5	11,09
		$\Sigma$	82,12	76,90	75,76	70,63	66,07	54,70
	$\bar{x}$	11,83	11,00	10,84	10,23	9,50	7,89	10,21
80 ml	R1	13,9	9,7	10,7	11,8	9,4	9,0	10,73
	R2	13,3	9,1	9,3	10,5	10,2	8,3	10,11
	R3	12,3	10,5	13,3	12,0	9,8	8,7	11,10
	R4	10,7	12,4	9,7	11,7	10,6	9,6	10,77
	R5	13,3	11,5	12,9	10,6	11,7	10,7	11,78
	R6	11,2	13,0	9,7	7,8	9,1	8,7	9,92
		$\Sigma$	86,46	77,23	76,32	74,63	70,30	62,91
	$\bar{x}$	12,44	11,04	10,91	10,73	10,13	9,17	10,74

**HASIL UJI STATITIK**

[DataSet2] H:\khafit\KTI fix\penyusunan\data hasil full.sav

**Between-Subjects Factors**

		Value Label	N
variasi mol	1	20 ml	36
	2	40 ml	36
	3	60 ml	36
	4	80 ml	36

**Multivariate Tests<sup>c</sup>**

Effect		Value	F	Hypothesis df	Error df	Sig.
Intercept	Pillai's Trace	.971	1.529E3 <sup>a</sup>	3.000	138.000	.000
	Wilks' Lambda	.029	1.529E3 <sup>a</sup>	3.000	138.000	.000
	Hotelling's Trace	33.231	1.529E3 <sup>a</sup>	3.000	138.000	.000
	Roy's Largest Root	33.231	1.529E3 <sup>a</sup>	3.000	138.000	.000
variasi	Pillai's Trace	.208	3.472	9.000	420.000	.000
	Wilks' Lambda	.793	3.738	9.000	336.006	.000
	Hotelling's Trace	.261	3.961	9.000	410.000	.000
	Roy's Largest Root	.258	12.062 <sup>b</sup>	3.000	140.000	.000

a. Exact statistic

b. The statistic is an upper bound on F that yields a lower bound on the significance level.

c. Design: Intercept + variasi

### Tests of Between-Subjects Effects

Source	Dependent Variable	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	kecepatan proses	2.743 <sup>a</sup>	3	.914	1.871	.137
	kuantitas biogas	136.421 <sup>b</sup>	3	45.474	4.757	.003
	lama menyala	44.779 <sup>c</sup>	3	14.926	4.770	.003
Intercept	kecepatan proses	357.840	1	357.840	732.243	.000
	kuantitas biogas	43963.606	1	43963.606	4.599E3	.000
	lama menyala	14358.031	1	14358.031	4.588E3	.000
variasi	kecepatan proses	2.743	3	.914	1.871	.137
	kuantitas biogas	136.421	3	45.474	4.757	.003
	lama menyala	44.779	3	14.926	4.770	.003
Error	kecepatan proses	68.417	140	.489		
	kuantitas biogas	1338.364	140	9.560		
	lama menyala	438.120	140	3.129		
Total	kecepatan proses	429.000	144			
	kuantitas biogas	45438.390	144			
	lama menyala	14840.930	144			
Corrected Total	kecepatan proses	71.160	143			
	kuantitas biogas	1474.784	143			
	lama menyala	482.899	143			

a. R Squared = ,039 (Adjusted R Squared = ,018)

b. R Squared = ,093 (Adjusted R Squared = ,073)

c. R Squared = ,093 (Adjusted R Squared = ,073)

**DOKUMENTASI**



Pembuatan MOL Nasi Basi



Penagmbilan Bahan



Proses Menimbang Kotoran Ayam



Proses Pencampuran Bahan



Pemasukan Bahan Kedalam Digester



Proses Pemantauan Digester Biogas



Proses Pengukuran Uji Nyala Api



Proses Pengukuran Volume Digester



**TURNITIN**

## Turnitin Originality Report

Processed on: 14-Jul-2021 10:07 WIB

ID: 1619383206

Word Count: 14873

Submitted: 1

MOL nasi basi - biogas.2 By Khafit Mol

Similarity by Source	
Similarity Index	
<b>15%</b>	
Internet Sources:	15%
Publications:	3%
Student Papers:	N/A