

BAB III

METODE PENELITIAN

A. Jenis dan Desain Penelitian

1. Jenis Penelitian

Penelitian ini merupakan penelitian deskriptif, bertujuan untuk memberikan gambaran yang lebih detail mengenai suatu gejala atau fenomena (Prasetyo dan Jannah dalam Fitriyah Andriani, 2012).

Penelitian ini menggambarkan suatu fenomena yang terjadi di lapangan mengenai posisi kerja terhadap penyakit punggung bawah (*low back pain*) di Industri Penyamakan Kulit Magetan.

2. Desain Penelitian

Desain studi ini yaitu studi kasus (*Case Study*). Studi kasus merupakan penelitian mendalam tentang masalah penelitian tertentu. Tujuan case study untuk mempersempit bidang yang sangat luas ke dalam satu atau beberapa hal yang spesifik.

B. Lokasi dan Waktu

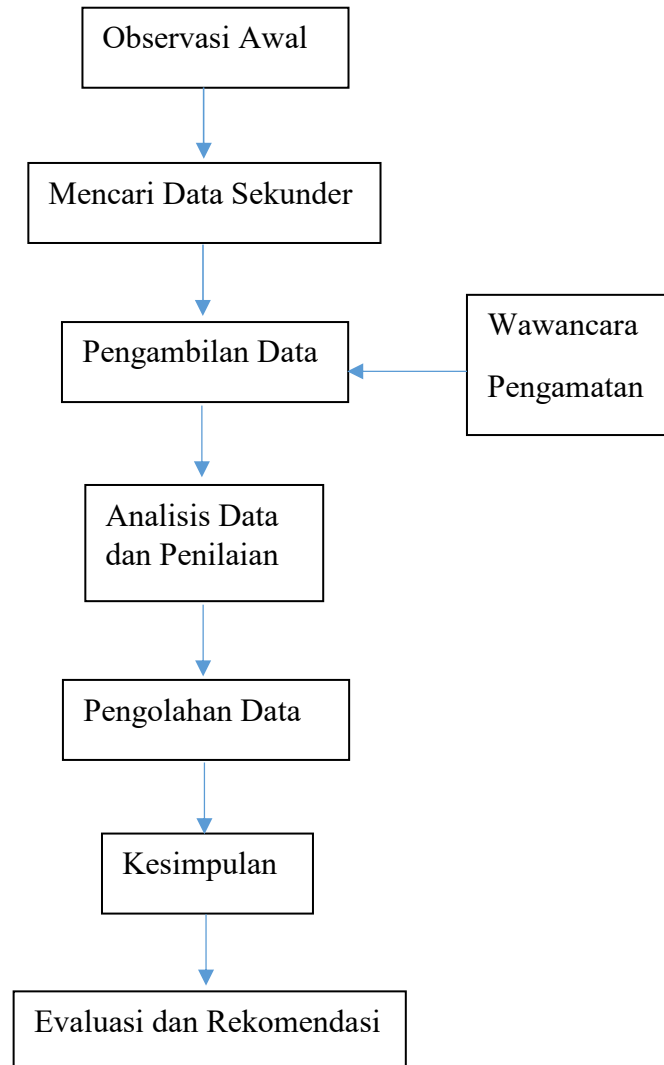
1. Lokasi

Industri Penyamakan Kulit, Jl. Teuku Umar, Ringinagung, Magetan, Jawa Timur

2. Waktu

Penelitian dilaksanakan pada bulan Februari 2019 - April 2019

C. Alur Penelitian



Gambar 3. 2
Alur Penelitian

D. Populasi dan Sampel

1. Populasi

Populasi adalah keseluruhan objek penelitian atau obyek yang diteliti (Notoatmojo, 2010). Populasi dalam penelitian ini adalah seluruh pekerja penyamak yang terbagi menjadi 5 kelompok di wilayah kerja Industri Penyamakan Kulit yang berjumlah 36 pekerja.

2. Sampel

Arikunto (2006), Penentuan pengambilan sampel sebagai berikut: Apabila kurang dari 100 lebih baik diambil semua hingga penelitiannya merupakan penelitian populasi. Jadi dalam penelitian ini menggunakan sampel yang berjumlah 36 orang.

E. Variabel dan Definisi Operasional

1. Variabel Studi

Variabel penelitian adalah segala sesuatu yang berbentuk apa saja yang ditetapkan oleh peneliti untuk dipelajari sehingga diperoleh informasi tentang hal tersebut, kemudian ditarik kesimpulan (Sugiyono, 2008)

Variabel dalam penelitian ini adalah nyeri punggung bawah yang dialami pekerja penyamakan kulit di Industri Kulit Magetan .

2. Definisi Operasional

No.	Variabel	Devinisi Operasional	Kategori
1.	Posisi kerja	Posisi pekerja ketika melakukan pekerjaan pada bagian penyamakan (sesek) di Industri Penyamakan Kulit Magertan	
2.	Nyeri punggung bawah	Rasa sakit pada bagian punggung punggung bawah yang dialami pekerja penyamakan (sesek) kulit Industri Penyamakan Kulit	

		Magertan	
3.	Masa kerja	Berapa lama pekerja bekerja pada proses penyamakan kulit (sesek) di Industri Penyamakan Kulit Magertan	Ordinal

F. Teknik Pengumpulan Data

a. Data Primer Meliputi

1) Data yang diakses

a) PERMENKES RI Nomor 70 Tahun 2016 tentang Standar dan Persyaratan Kesehatan Lingkungan Kerja Industri

- 1) mewujudkan kualitas lingkungan kerja industri yang sehat dalam rangka menciptakan pekerja yang sehat dan produktif
- 2) mencegah timbulnya gangguan kesehatan, penyakit akibat kerja, dan kecelakaan kerja; dan
- 3) mencegah timbulnya pencemaran lingkungan akibat kegiatan industri.

b) Undang-undang N0 13 Tahun 2003 tentang Ketenagakerjaan

c) Hasil Kuesioner

d) Hasil Pengukuran

2) Alat/ bahan Penelitian

a) Kuesioner

b) ATK (Alat Tulis Kerja)

3) Prosedur Studi

a) Wawancara

Wawancara adalah suatu metode yang dipergunakan untuk mengumpulkan data dimana peneliti mendapatkan keterangan dari responden. Wawancara dapat dilakukan dengan menggunakan alat bantu berupa kuisoner, yaitu angket yang berbentuk formulir-formulir yang berisikan pertanyaan- pertanyaan.

b) Observasi

Observasi merupakan metode pengumpulan data dengan mengamati atau meninjau secara cermat dan langsung di lokasi penelitian untuk mengetahui kondisi yang terjadi atau membuktikan kebenaran dari sebuah desain penelitian.

c) Penilaian

Cara menilai beban kerja, kinerja dan kepuasan kerja karyawan menggunakan sistem *scoring* skala *likert* yaitu skala yang digunakan untuk mengukur persepsi, pendapat seseorang atau kelompok mengenai sebuah peristiwa atau fenomena sosial.

Sistem *scoring* skala likert dari yang paling negatif ke yang paling positif dengan skor tertinggi 5 dan skor terendah 1. *Scoring* tersebut adalah sebagai berikut:

(1) Jika menjawab Sangat tidak setuju nilai 1

(2) Jika menjawab tidak setuju nilai 2

(3) Jika menjawab cukup nilai 3

(4) Jika menjawab setuju nilai 4

(5) Jika menjawab sangat setuju nilai 5

$$\text{Nilai akhir} = \frac{\text{Nilai yang diperoleh}}{\text{Nilai maksimal}} \times 100\%$$

b. Data Sekunder Meliputi

1) Data yang diakses

a) Dari Perusahaan

b) Dari peneliti sebelumnya yang ada di web, jurnal

2) Alat/ bahan penelitian

ATK (Alat Tulis Kerja)

3) Prosedur Studi

a) Mengumpulkan data-data perusahaan

b) Merekap data perusahaan

G. Metode Analisis Data

1. Pengolahan Data

a. Coding

Pengklasifikasian data dan pemberian kode jawaban responden untuk mempermudah pengolahan data selanjutnya. *Coding* dilakukan seluruh bagian dalam kuesioner. Pengisian jawaban yang tersedia dalam pertanyaan dengan kode-kode tertentu berdasarkan ketentuan yang telah ditetapkan sebelumnya.

Untuk variabel yang di coding yaitu:

1) Nama Responden kode A1, A2, A3 dst

2) Kelompok pekerja

B1 : kelompok 1

B4 : kelompok 4

B2 : kelompok 2

B5 : kelompok 5

B3 : kelompok 3

b. Editing

Pada penelitian ini adalah hasil dikumpulkan melalui wawancara, observasi, formulir *checklist* penilaian dan lembar kuesioner yang perlu diedit terlebih dahulu. Untuk menghindari adanya data atau informasi yang kurang lengkap atau salah.

c. Tabulating

Proses pengolahan data yang bertujuan untuk membuat tabel-tabel yang dapat memberikan gambaran statistik (Amin Isman, dkk) memasukan data yang telah diperoleh dari wawancara, observasi, formulir penilaian *checklist* dan lembar kuesioner yang didapat dari hasil studi.

2. Analisis Data

Data hasil penelitian yang didapat dari kuisoner dan observasi diolah secara deskriptif yaitu menggunakan analisa data dengan mendeskripsikan data yang sudah terkumpul, untuk disajikan dalam bentuk tabel dan pembahasan